

Znak sprawy: ED.272.4.2017

ZAPROSZENIE DO SKŁADANIA OFERT

I. Zamawiający:

Powiat Gołdapski
ul. Krótka 1, 19-500 Gołdap
REGON: 519634600, NIP 847-15-16-948;
Realizator:
Starostwo Powiatowe w Gołdapi
ul. Krótka 1, 19-500 Gołdap
tel. 8761514444
FAX: 876154445

Zaprasza do złożenia oferty na : **dostawę wyposażenia spawalni do Zespołu Szkół Zawodowych w Gołdapi w związku z realizacją projektu pn. „Szkoła naszych oczekiwań” w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Warmińsko-Mazurskiego na lata 2014-2020.**

Numer projektu RPWM.02.04.01-28-0091/16-002-01

II. Opis przedmiotu zamówienia:

1. Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych.
2. Jeżeli w opisie przedmiotu zamówienia określonym szczegółowo znajdują się jakiegokolwiek nazwy, znaki towarowe, patent czy pochodzenie – należy przyjmować, że Zamawiający podał taki opis ze wskazaniem na preferowany typ i dopuszcza składanie ofert **równoważnych** o parametrach techniczno – eksploatacyjno – użytkowych nie gorszych niż te podane w opisie przedmiotu zamówienia (oferty równoważne nie mogą być gorsze pod względem posiadanych parametrów jakościowych, ilościowych oraz spełniać minimum te same funkcje). Podstawa prawna: art. 29 ust.3 PZP.
3. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne opisywanym przez Zamawiającego, jest obowiązany wykazać, że oferowane przez niego produkty dostawy spełniają wymagania określone przez Zamawiającego. W takim przypadku do oferty wykonawca dołączy opisy techniczne, katalogi i inne materiały informacyjne, które pozwolą Zamawiającemu ocenić zgodność oferowanych towarów wskazanych w opisie przedmiotu zamówienia.
4. Wszystkie zaoferowane towary muszą być pierwszego gatunku, fabrycznie nowe i wolne od wad oraz spełniać warunki określone dla produktów bezpiecznych w rozumieniu art. 4 ustawy z dnia 12 grudnia 2003r. Ogólnym bezpieczeństwie produktów (Dz. U. Nr 229, poz. 2275 z późn. zm.)- posiadać certyfikaty oraz atesty w języku polskim.
5. Wszystkie produkty i ich elementy muszą być oznakowane przez producentów w sposób trwały tak, aby możliwa była identyfikacja zarówno produktu jak i producenta. Dostarczony przedmiot zamówienia musi posiadać niezbędne dokumenty, instrukcje i gwarancje. Dokumenty, kartę

„Szkoła naszych oczekiwań”

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Społecznego

gwarancyjną oraz instrukcję obsługi Wykonawca dostarczy Zamawiającemu wraz z przedmiotem zamówienia.

6. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia :

Część 1

Nazwa :urządzenie filtrowentylacyjne, stanowisko spawalnicze z wentylatorem i ssawką magnetyczną z przewodem ERGO-STW-R-MINI	ilość
<p>Stół spawalniczy z ramionami odciągowymi– górny odciąg - (Stół spawalniczy z rusztem o wymiarach mmm (długość-1000-1200 szerokość(700-800) wysokość (800-900</p> <ul style="list-style-type: none"> • wysuwany pojemnik(szuflada) na płyty • wentylator o wydajności 1500m³/h i mocy minimum 0,75 kz wyłącznikiem silnikowym • rura ssąca (ssawka magnetyczna z przewodem elektrycznym) • zacisk do przewodu masowego spawarki 	6 szt.

Część 2

<p>Urządzenie spawalnicze typu MAG- (spawarka) KEMPPI MIG/MAG KEMPACT 253A- FE32 5,0 M P2210)</p> <ul style="list-style-type: none"> • zasilanie 400V 50/60 Hz 3 fazy; • moc znamionowa dla maks. natężenia prądu 40% I1maks. (250 A) : 8,5 kVA; • prąd zasilania 40% I1maks. (250 A) : 11,9 100% I1skut. (150 A) : 6,1 A; • zakres parametrów spawania 10V/20A-31V/250; • współczynnik mocy dla maks. natężenia prądu 250 A / 26,5 V : 0,93; • sprawność dla 100% 150 A / 21,5 V : 0,88; • zakres regulacji prędkości podawania drutu : 1,0–18,0 m/min; • Zakres regulacji napięcia : 8,0–31,0 V; • Klasa kompatybilności elektromagnetycznej : A • Normy : IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10 • Wbudowany podajnik drutu 4-rolkowy; • Źródło prądu z przewodem zasilającym; • Kabel masy 25 mm² - 5 m ; • Wąż gazu osłonowego 1,5 m ; • Uchwyt spawalniczy FE 32 5,0m; • Podwozie GasMate™, umożliwiające montaż butli z poziomu podłogi; • Przełącznik 2T/4T; • Wskaźnik serwisowy WireLine • Funkcja Spot/Cyclearc; • Funkcja podgrzewania materiału HotSpot • Oświetlenie komory szpuli Brights • Wskaźnik serwisowy WireLine • Schowki do przechowywania części; • Wyświetlacz • Gwarancja minimum 2 lata 	3szt.
--	-------

Część 3

„Szkoła naszych oczekiwań”

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Społecznego

<p>Urządzenie spawalnicze typu TIG– KEMPPi TIG MINARCTIG EVO 200 MLP:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Prąd, typ zasilana : 200 A DC @ 35%, 1~ 230 V; • Waga max 15 kg; • Praca w trybie 2 takt/4 takt; • Funkcja spawania impulsowego oraz Minilog; • Kontrola czasu przed-gazu i po-gazu; • Kontrola czasu narastania i opadania prądu; • Możliwość stosowania zdalnego sterowania; • Zasilanie z sieci lub agregatu prądotwórczego; • Średnica elektrod otulonych 1.5 – 4; • Uchwyt spawalniczy 4 m 	3szt.
---	-------

Część 4

<p>Reduktory do butli z manometrycznym wskaźnikiem:</p> <ul style="list-style-type: none"> • reduktor do argonu i CO2 ; • korpus z mosiądzu ; • wskaźnik przepływu wyskalowany w litrach/min ; • znamionowe ciśnienie wlotowe 200 bar dla argonu / 185 bar dla CO2 • zakres ciśnień wylotowych w barach 0,5 do 10 ; • zakres przepustowości 0 do 20 dm3/min 	6 szt.
--	--------

Część 5

<p>Nożyce ręczne- dźwigowe (dźwigowe gilotynowe do metalu PBS 22)</p> <ul style="list-style-type: none"> • długość noża od 170 mm- 190 mm; • ciężar 40-100 kg • możliwość cięcia blach stalowych do 8- 10 mm, • możliwość cięcia wałków do średnicy 16 -22 mm 	1szt.
---	-------

Część 6

<p>Szlifierka stołowa np .MAKITA</p> <ul style="list-style-type: none"> • szlifierka dwutarczowa np. Tarcza A60: A-47195,Tarcza WA60: A-47210; • osłony ochronne; • klucze • metalowa konstrukcja przekładni; • przeznaczona do polerownia i szlifowania • moc 250W • średnica tarczy: fi 150 x 16 mm; • otwór tarczy: 12.7mm • prędkość bez obciążenia : 2,850rpm 	1szt.
--	-------

Część 7



<ul style="list-style-type: none"> • Szlifierka kątowna zasilanie: 220 - 240 V • płynna regulacja obrotów: 800 - 2500 /min • moc: 100 W • stopa szlifierska gumowa o średnicy 50 mm • wełniana tarcza polerująca, śr. 50 mm • filcowa tarcza polerująca, średnia twardość, śr. 50 mm 	1szt.
---	-------

Część 8

Materiały eksploatacyjne, itp.- przewiduje się zakupy uzupełniające w trakcie trwania kursu od 1.04.2017 do 31.12.2018

Lp	Nazwa	Ilość
1	Tarcze tnące do szlifierki kątownej	120 szt.
2	Końcówki prądowe	3 szt.
3	Dysze ceramiczne	60 szt.
4	Szczotka druciana	2 szt.
5	Środek antyodpryskowy	2 szt.
6	Kurtyna ochronna spawalnicza zielona 1400x2000	1 szt.
7	Trójkąt spawalniczy	3 szt.
8	Kombinerki	1 szt.
9	Elektrody spawalnicze wolframowe WT 20 1,0;1,6	100 szt.
10	Drut spawalniczy fi 1,2 ;1,0 ; 0,8 po 15 kg	1 x3 szpule
11	Pręt spawalniczy TIG fi 1,2	5 kg
12	Przyłbica ESAB Eco Arc II 90 x 110	7 szt.
13	Rękawice spawalnicze	13 kompletów

Zamawiający zastrzega prawo do :

- poproszenia wykonawcy o dodatkowe informacje dotyczące zgodności oferowanego przedmiotu z opisem przedmiotu zamówienia. W przypadku niezgodności oferowanych towarów z opisem przedmiotu zamówienia Zamawiający odrzuci ofertę.
- Unieważnienia postępowania bez podania przyczyny.

III. **Termin realizacji zamówienia** : w ciągu 2 tygodni od daty podpisania umowy ,nie później jak do 10 kwietnia 2017.

IV. **Warunki gwarancji** : Wykonawca udzieli gwarancji na oferowany sprzęt nie krótszy: niż 24 miesiące dla części 2, 3 i 12 miesięcy dla części 1,4,5,7. Wykonawca zobowiązuje się ponosić wszystkie koszty włącznie związane z naprawami gwarancyjnymi we wskazanym wyżej okresie. Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w ciągu 14 dni roboczych od dnia zgłoszenia awarii, po tym terminie zobowiąże się wymienić sprzęt na nowy o równorzędnych parametrach (lub lepszych). Wykonawca zobowiązuje się wymienić asortyment, który uległ awarii na nowy o parametrach równoważnych (lub lepszych) w przypadku trzech bezskutecznych napraw.

V. **Warunki płatności**: w terminie 14 dni od dnia doręczenia prawidłowo wystawionej faktury.

„Szkoła naszych oczekiwań”

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Społecznego

Kryteria wyboru ofert: cena -100%. Cena musi zawierać wszystkie koszty niezbędne do realizacji zamówienia, np. opakowanie ,transport do Zespołu Szkół Zawodowych w Gołdapi ul. Suwalska 20, 19-500 Gołdap, rozładunek. Oferty zostaną sklasyfikowane malejąco (od najwyższej do najniższej) zgodnie z liczbą punktów uzyskanych w oparciu o określone zasady. Realizacja zamówienia zostanie powierzona Wykonawcy, który otrzyma największą ilość punktów. Liczba punktów liczona według wzoru:

$$C = \frac{\text{Cena najtańszej oferty}}{\text{Cena badanej oferty}} \times 100 \text{ pkt}$$

VI. Wymagania jakie powinni spełnić wykonawcy zamówienia w zakresie dokumentów i oświadczeń.:

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy którzy;
 - 1) nie podlegają wykluczeniu - warunek zostanie spełniony jeśli Wykonawca złoży stosowne oświadczenie- załącznik nr 4
 - 2) spełniający warunki, dotyczące:
 - a) kompetencji lub uprawnień do prowadzenia określonej działalności zawodowej, o ile wynika to z odrębnych przepisów – warunek ten zostanie uznany za spełniony, gdy Wykonawca złoży oświadczenie o spełnianiu warunku – załącznik nr 3,
 - b) sytuacji ekonomicznej lub finansowej – warunek ten zostanie uznany za spełniony, gdy Wykonawca złoży oświadczenie o spełnianiu warunku – załącznik nr 3,
 - c) zdolności technicznej lub zawodowej – warunek ten zostanie uznany za spełniony, jeśli Wykonawca złoży oświadczenie o spełnianiu warunku – załącznik nr 3,
2. Z postępowania o udzielenie zamówienia wyklucza się wykonawców, którzy nie spełniają warunków określonych w art. 24 ust 1 i 5 ustawy prawo zamówień publicznych - warunek ten zostanie uznany za spełniony, gdy Wykonawca złoży oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia – załącznik nr 4 ,

Ocena spełniania ww. warunków dokonana zostanie zgodnie z formułą spełnia – nie spełnia .

VII. Wzór umowy - w załączeniu

VIII. Sposób przygotowania oferty: Ofertę należy sporządzić wg wzoru Formularza ofertowego załączonego do niniejszego zaproszenia w języku polskim. Przy wyliczaniu wartości poszczególnych elementów należy ograniczyć się do dwóch miejsc po przecinku w PLN.

IX. Miejsce i termin składania ofert: Ofertę należy złożyć w wersji papierowej do Biura Mieszkańców w Starostwie Powiatowym w Gołdapi ul. Krótka 1 , 19-500 Gołdap lub w wersji elektronicznej na adres iwona.zegarowicz@powiatgoldap.pl do dnia **10.03.2017 do** godziny 12.00.

X. Osoba upoważniona do kontaktów z Wykonawcami;
Alicja Szafranowska koordynator projektu- e-mail: wicedyrektor.zszgoldap@wp.pl

Dnia

.....

(podpis wykonawcy lub pełnomocnika)