

Gołdap, dnia 03.03.2017 r.

Znak sprawy: ED.272.4.2017

## WYJAŚNIENIA ZAMAWIAJĄCEGO DOTYCZĄCE TREŚCI ZAPROSZENIA DO SKŁADANIA OFERT

Dotyczy: **postępowania na dostawę wyposażenia spawalni do Zespołu Szkół Zawodowych w Gołdapi w związku z realizacją projektu pn. „Szkoła naszych oczekiwań” w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Warmińsko-Mazurskiego na lata 2014-2020.**

Zamawiający, w odpowiedzi na pytanie wykonawcy dotyczące treści, udziela następujących wyjaśnień:

1. **Cześć 7**, proszę mi powiedzieć czy tutaj wielkość tych akcesoriów (stopa szlifierska, wełniana tarcza i filcowa tarcza) ma mieć średnicę 50 mm, czy może chodziło o średnicę 150mm?

Odpowiedź. Szlifierka kątowna ma być do metali o średnicy 125mm

2. **Część 4**, znamionowe ciśnienie wlotowe jest podawane w litrach na minutę, a nie w barach, nie mieliśmy do tej pory do czynienia z takimi reduktorami, czy tutaj jest prawidłowo to określone?

Odpowiedź. W zapytaniu ofertowym błąd. Ciśnienie ma być w litrach na minutę. Zakres pracy wydatek wyjściowy CO2 od 4 do 28l/min, Argon od 5 do 30 l/min.

3. **Część 8**,

-proszę o podanie rozmiaru tarczy tnącej do szlifierki kątownej

-końcówki prądowe na jaki drut? m6 czy m8?

-dysze ceramiczne, jaki rozmiar dyszy, jaki uchwyt tigowski?

-szczotka druciana, jaki rodzaj szczotki, jaki materiał będzie czyszczony?

-trójkąt spawalniczy, czy chodzi o magnes?

-elektrody spawalnicze wolframowe, ma być po 50 sztuk 1,0 i 1,6 czy po 100 sztuk każdej?

*„Szkoła naszych oczekiwań”*

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Społecznego



**Fundusze Europejskie**  
Program Regionalny



Zdrowe życie, czysty zysk



**UNIA EUROPEJSKA**  
EUROPEJSKI  
FUNDUSZ SPOŁECZNY



- drut spawalniczy wzmocniony SG2 czy SG3?
  - pręt spawalniczy czy ma być do stali czarnej? do kwasówki? 308 czy 316?
- Odpowiedzi:
- Rozmiar tarczy tnącej do szlifierki kątovej 125 mm,
  - Końcówki prądowe pasujące do urządzenia MAG 0,8; 1;1,2,
  - Dysze ceramiczne pasujące do uchwytu tigowskiego, palnik 26 (do zaproponowanego w poz. 3) dysze 5 i 6,
  - Szczotka drucziana do czyszczenia metali,
  - Trójkąt spawalniczy czyli magnes,
  - Elektrody spawalnicze wolframowe 50 sztuk 1,0 i 50 sztuk 1,6 (WT20)
  - Drut spawalniczy SG2,
  - Pręt spawalniczy do stali czarnej.

*„Szkoła naszych oczekiwań”*

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Społecznego